

HFS HydroSub 1200



Allmänt

HFS HydroSub 1200 är ett kraftigt, dieseldrivet pumpaggregat.

Inte längre några sugproblem. Tack vare de två hydrauliskt drivna, dränkbara flytpumparna i rostfritt stål, som matar en fastmonterad tryckhöjningspump som drivs hydrauliskt med dieselmotorn som kraftkälla, uppstår inte längre några sugproblem. Hela kraftpaketet och tryckhöjningspumpen är inbyggda i en pumpcontainer.

Vattenytan kan vara så långt bort som hela 60 m, kombinerat horisontellt och vertikalt avstånd, med full kapacitet för hela 10 m uppfodringshöjd.

Kapacitet: 30 000 l/min vid 12 bar och 10 m uppfodringshöjd



HFS HydroSub 1200

Egenskaper

Tack vare den kraftiga dieselmotorn på hela 1200 kW med värmväxlare behövs ingen radiator, vilket i sin tur leder till lägre ljudnivå och sparar utrymme i containern.

Enheten är byggd med rostfria stålpaneler, luckor av eloxiderad aluminium och lås och gångjärn i högkvalitativt rostfritt stål. Containern flyttas med kranbil med lyftkrok.

Bädd/hölje

Kompakt inbyggnad som kan fås på fristående containerram, trailer eller fastmonterad på lastbil. Layout och mått finns på separata ritningar (kan beställas).

Dränkbara, flytande pumpar

Pumparna är monterade på en bärram med flytkroppar och hjul och är kopplade till dieselaggregatet via två hydraulslangar på rullar. Mått: (endast dränkbara) 580 x 710 x 935 mm Ungefärlig vikt 135 kg per pump. De dränkbara pumparna matar tryckhöjningspumpen, som är monterad i pumphuset i containern.

Kontrollinstrument

HFS HydroSub-1200 kontrolleras via en lättanvänd panel och ett avancerat övervakningssystem (CANbus).

Systemet övervakar och upprätthåller alla värden (oljetemperatur, oljetryck, utgående tryck osv osv) för att säkerställa säker och tillförlitlig drift. Den dränkbara pumpen regleras t ex automatiskt så att den ger ett konstant inloppstryck oberoende dieselmotorns varvtal. Den tvingas också arbeta smidigt vid start, för att undvika risken för vattenslag. Systemet levereras förberett för fjärrstyrning eller radiostyrning.

Skuminjicering

Det finns även ett inbyggt system för tillförsel av skumvätska som tillval. Detta system ger en inblandning av 1-3 % och t o m 6 % vid reducerad kapacitet.

Den elektroniskt styrda, hydrauldrivna skumpumpen ger oöverträffad noggrannhet och steglös injustering av mängden skumvätska. HydroSub1200F kan även levereras med returcirkulation för övningsändamål, utan injicering av skumvätska.

Hydraulsystem

- Hydrauliska pumpar med variabelt displacement
- Flytande pumpdrivning
- Vinschdrift
- Slangrulledrift
- 60 m hydraulslang per flytpump
- Oljetank

HFS mobil vattenförsörjning

Förutom HydroSub kan Hytrans även leverera all kringutrustning som kan behövas för att komplettera Hytrans brandsläckningssystem.

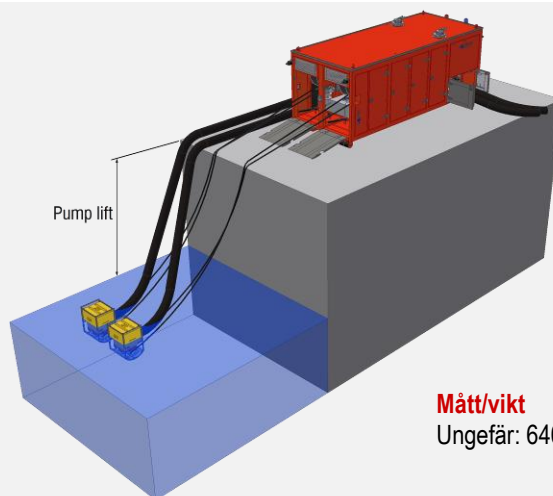
Slanguppläggningscontainrar för tusentals meter SLD-slang (superstor diameter) på upp till 300 mm, extremt snabb slangdragning och enkel och snabb slanginhämtning med begränsad arbetsinsats, tack vare tillämpning av ett revolutionerande, automatiskt system för slanginhämtning, HFS Hose Recovery Unit.

Även slang med stor diameter, Y-kopplingar, slussventiler och alla annan utrustning som behövs för att upprätta en komplett, mobil vattenförsörjning på ingen tid alls och med begränsad arbetsinsats. (se separata broschyrer, kan beställas separat).

Kontakta oss om du vill ha mer information.

Kapacitet

Upp till 10 uppfodringshöjd
- 30 000 l/min vid 12 bar



Högre uppfodringshöjd vid lägre kapacitet.

Mått/vikt

Ungefär: 6400 x 2450 x 2550 mm/14 000 kg

Svebab

Svenska Brandslangfabriken AB, Box 2066, 511 02 Skene
0320 20 94 20, www.svebab.se, svebab@svebab.se

Hytrans Systems